

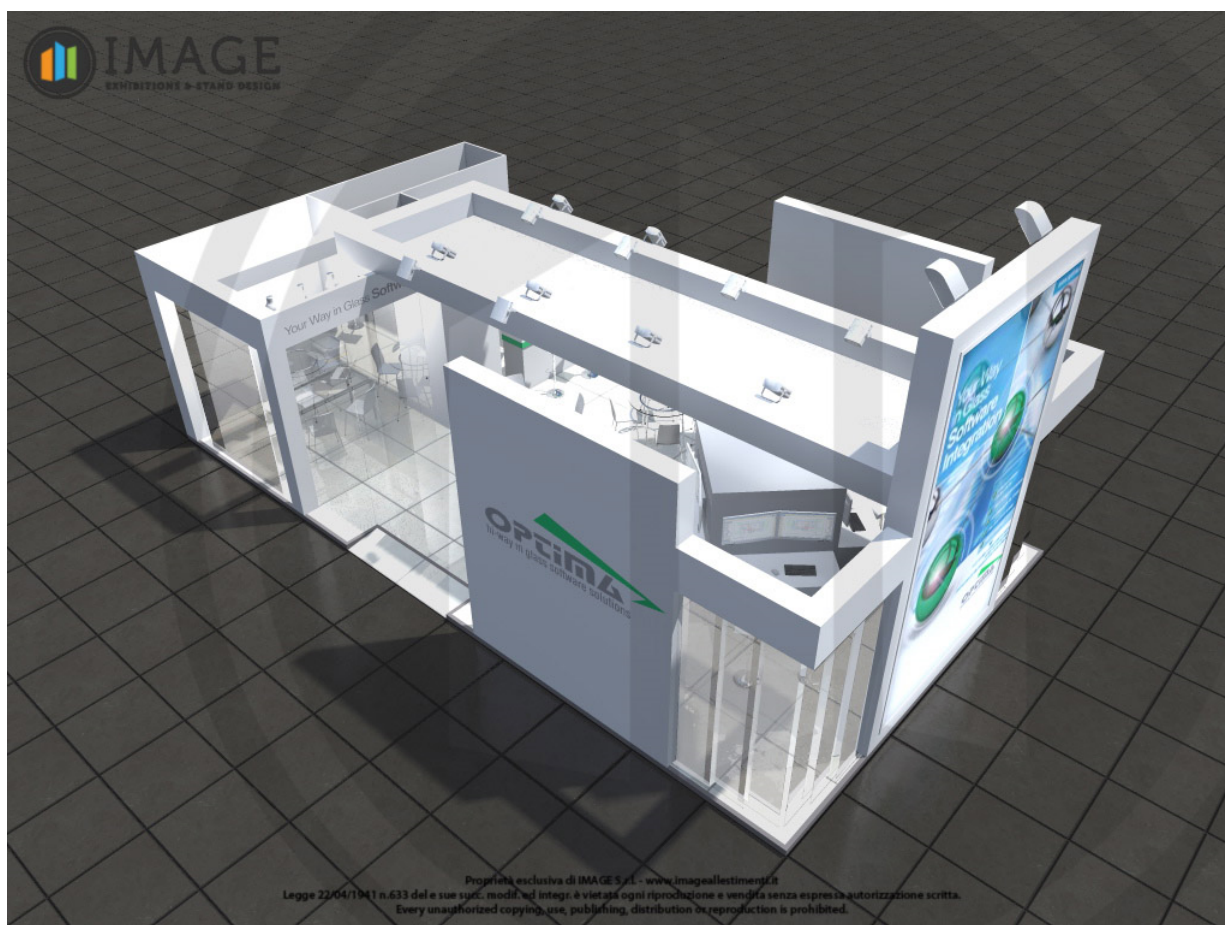
Vitrum 2015 News

Un anno fa, durante il Glasstec 2014, abbiamo celebrato l'importante traguardo del ventesimo anno d'attività. Al Vitrum 2015 di Milano, l'anno dell'EXPO 2015, OPTIMA sarà presente con un'importante lista di novità in termini di prodotti e di implementazioni nell'intera gamma delle soluzioni proposte.

Sia l'ERP Enterprise che tutti i prodotti mono-utente e relativi moduli, sono stato rinnovati con migliorie sostanziali e con il pieno supporto e compatibilità della nuovo sistema Operativo Windows 10.

Opty-Way Enterprise è stato reso ancora più potente grazie al rilascio della nuova versione del Modulo Acquisti, del nuovo modulo di tracciabilità tempi e avanzamento produzione GMC-Way e alla versione potenziata del modulo di pianificazione produzione e del modulo Doors-Way. Continuando con i prodotti Client / Server, Line Manager è sempre più il "braccio operativo" del nostro Enterprise in fabbrica, ed è diventato ora "online" con le nuove funzionalità di ri-ottimizzazione automatiche. La collaborazione commerciale / tecnica con Deltamax, rende inoltre Defect-OPT, l'avanzato sistema di ottimizzazione dei difetti, ancora più completo ed integrato.

Per quanto riguarda gli applicativi mono-utente, Opty-Way® include un nuovo e più potente algoritmo di ottimizzazione, che ha permesso un'ulteriore riduzione media dello scarto di circa il 6% e ci permette quindi di dichiarare che Optima è ancora leader a livello mondiale in questo settore sia in termini di base installata che in termini di performance.



Opty-Way Enterprise 6.4 Nuove Caratteristiche

Nuovo GMC-Way 2.0 - Modulo Avanzamento Produzione

GMC-Way è stato ideato per supervisionare e controllare i flussi di entrata e uscita di un centro di lavoro. Equipaggiando la macchina con lettori barcode fissi e sensori di presenza configurati per rilevare il passaggio dei pezzi, questo modulo consente di gestire code di pezzi in ingresso e in uscita, calcolare i tempi di lavorazione di ogni singolo pezzo, visualizzare i messaggi di errore quando un pezzo non viene rilevato in uscita, e così via. GMC-Way è in grado di gestire diversi tipi di produzione: produzione di singoli pezzi dove ogni pezzo ha il proprio codice a barre (gli scanner barcode consentono un rilevazione dei tempi esatta e precisa), produzioni in serie quando c'è un solo barcode per un insieme di pezzi (La presenza di un sensore può essere sfruttata per contare i pezzi e fare una stima dei tempi di lavorazione), produzioni miste ove le due tipologie precedenti si alternano. GMC-Way ora può anche essere utilizzato e visualizzare i lotti previsti in produzione, creare e assegnare cavalletti con avanzamento delle liste di carico dei volumi previsti in maniera automatica in base alle validazioni delle operazioni precedenti.

The screenshot displays the 'PUSHING' screen in the Optima software. At the top, a summary bar shows 'Lotto: F01233401', 'Stato' (Status) in a yellow box, 'Pezzi' (Pieces), and 'Data 29/7/2015'. Below this is a table with columns: 'id', 'GMCW code', 'piece_type', 'date_start', 'reason_type', 'reason_desc', and 'inspect_date'. The table lists several pieces with their respective codes and start times. One entry, '15', has a start time of '20092012 11:02:31' highlighted with a red box. Another entry, '11', has a red background and the text 'Pezzo non rilevato' (Piece not detected). The interface also includes a sidebar with various control buttons and a bottom section for material specifications.

id	GMCW code	piece_type	date_start	reason_type	reason_desc	inspect_date
16	GMCW 042 2	FM	20092012 11:02:31	OK		
15	GMCW 042 1	FM	20092012 11:02:31	OK		
14	GMCW 042 2	FM	20092012 11:02:31	OK		
13	GMCW 042 1	FM	20092012 11:01:00	OK		
11	GMCW 042 1	FM	20092012 10:43:00		Pezzo non rilevato	
10	GMCW 042 4	FM	20092012 10:40:00	OK		
9	GMCW 042 3	FM	20092012 10:40:00	OK		
7	GMCW 042 1	FM	20092012 10:39:00	OK		

Caratteristiche Principali:

- 1) **Registrazione Tempo:** Calcolo tempi di lavorazione per ogni singolo pezzo (IN / OUT)
- 2) **Lista Lotti:** Permette di visualizzare la lista dei volumi attesi per ogni Centro di Lavoro
- 3) **Stato di Fabbricazione:** Modifica del colore in base alla validazione delle operazioni precedenti
- 4) **Assegnazione Cavalletti:** Permette l'assegnazione via barcode di un cavalletto di produzione durante le fasi di conferma
- 5) **Stato Cavalletto:** Lo stato di un cavalletto viene indicato dall'operatore e visualizzato in tutte le stazioni di Gmc-Way nella lista lotti.

- 6) **Info Pezzo:** Una nuova finestra specifica permette una visualizzazione dettagliata del pezzo selezionato tra cui anteprima della sagoma, stati delle lavorazioni del pezzo e cavalletto assegnato

Modulo Acquisti e Magazzino

Il modulo aggiuntivo “Acquisti e Magazzino” di Opty-Way Enterprise Professional permette una gestione di tutte le fasi che vanno dalla creazione di un ordine di acquisto della materia prima fino al carico di magazzino (anche via barcode) quando la merce viene consegnata. Con questo modulo è anche possibile creare ordini di acquisto conto terzi delle operazioni in outsourcing direttamente dagli ordini di vendita e gestire gli stati di produzione di questi ordini in base all’effettiva ricezione della merce ordinata esternamente. Permette inoltre di ricevere automaticamente una notifica in caso di superamento di una soglia minima impostabile per singolo articolo.

The screenshot displays the 'Purchase Orders' window in the Optima software. The main window title is '[Purchase] -> [Purchase Orders]'. The interface is divided into several sections:

- Header:** Shows the document type 'ORDINE ACQUISTO LASTRE', order number '00001', order date '17/10/2012', and customer 'SGGI - Saint Gobain Glass Italia'.
- Customer Information:** Includes 'Customer: SGGI', 'Main Reference', 'Customer Work Order', 'Internal Ref.', and 'Agent Ref.'.
- Address and Contact:** Lists 'Via Ponte a Piglieti, 2', '56121 Pisa', and 'PI'.
- Order Details:** Shows 'Order No. 00001', 'Doc. No. 00001', 'Order Date 17/10/2012', 'Delivery Date 01/11/2012', and 'Urgency 0'.
- Shipping and Logistics:** Includes 'Reason for Transport ID', 'Forms of Transport ID', 'Goods Appearance ID', 'Transport by ID', 'Carrier ID', 'Transport Costs ID_IVA', 'Packaging Costs ID_IVA', and 'Payment Collection Costs ID_IVA'.
- Financial Summary:** A table showing 'Totals' with columns for 'Header Discount', 'Orderlines Discount', 'Total Discount', 'Total Taxes', 'Total VAT Tax', 'Total Costs', 'Total Costs VAT', 'Discounted Price', 'Total Items VAT', 'Total Amount', 'Total VAT Amount', 'Total Income', and 'Total Order Amount'. The final 'Total Order Amount' is 23545,80 €.
- Attachments:** A section with the text '<No data to display>'.

The bottom status bar indicates: 'DataBase: c:\optima\log\2008R2\OPTIMA_Glasstec_53 v4\S.N. 1000 M.U. mm Language: English Customer: Optima S.r.l User: sa v. 5.3.0.27'.

Caratteristiche Principali:

- 1) Anagrafica fornitori predefiniti
- 2) Creazione e gestione degli Ordini di Acquisto
- 3) Gestione multipla dei Listini Prezzo di Acquisto
- 4) Storico Prezzi di tutti gli articoli acquistati
- 5) Gestione degli Acquisti in Pacchi, Kg, Litri, Unità ed altre unità di misura
- 6) Soglia minima selezionabile per singolo articolo
- 7) Tracciabilità completa di ogni singolo articolo acquistato
- 8) Creazione di una Lista di carico per ogni movimentazione del magazzino
- 9) Movimentazione del magazzino tramite liste di carico e bolle fornitore via Barcode
- 10) Creazione automatica degli ordini di acquisto delle operazioni conto terzi degli ordini di vendita
- 11) Gestione dell’avanzamento della Produzione in base allo stato di consegna degli ordini conto terzi
- 12) Tracciabilità e scarico consumabili collegati a modulo GMC-Way

Costi di Produzione e Ricavi

Il nuovo modulo aggiuntivo Costi di Produzione e ricavi di Opty-Way Enterprise Professional permette di stimare, in tempo reale, i costi di produzione e il ricavo di ogni singolo articolo inserito in un ordine di vendita. Il Costo di Produzione è calcolato simultaneamente al prezzo di vendita ed è basato su uno o più listini specifici e può essere usato come costo base alla quale verranno applicate eventuali maggiorazioni per calcolare il prezzo di vendita. Un'immediata conoscenza dei costi di produzione di un determinato articolo permette quindi una chiara valutazione dei margini permette di impostare facilmente il prezzo di vendita voluto.

The screenshot displays the 'Vendite' (Sales) module in the Opty-Way Enterprise Professional software. The main window shows a commercial order for 'Data Ordine: 23/09/2015' and 'Clienti: INFISS001...Infissi S.N.C'. The order details include a list of items with their descriptions, quantities, and dimensions. A detailed table shows the production costs for each item, including unit prices and total values. The right-hand side of the interface provides a summary of costs and revenue, including a total value of 351,00 €.

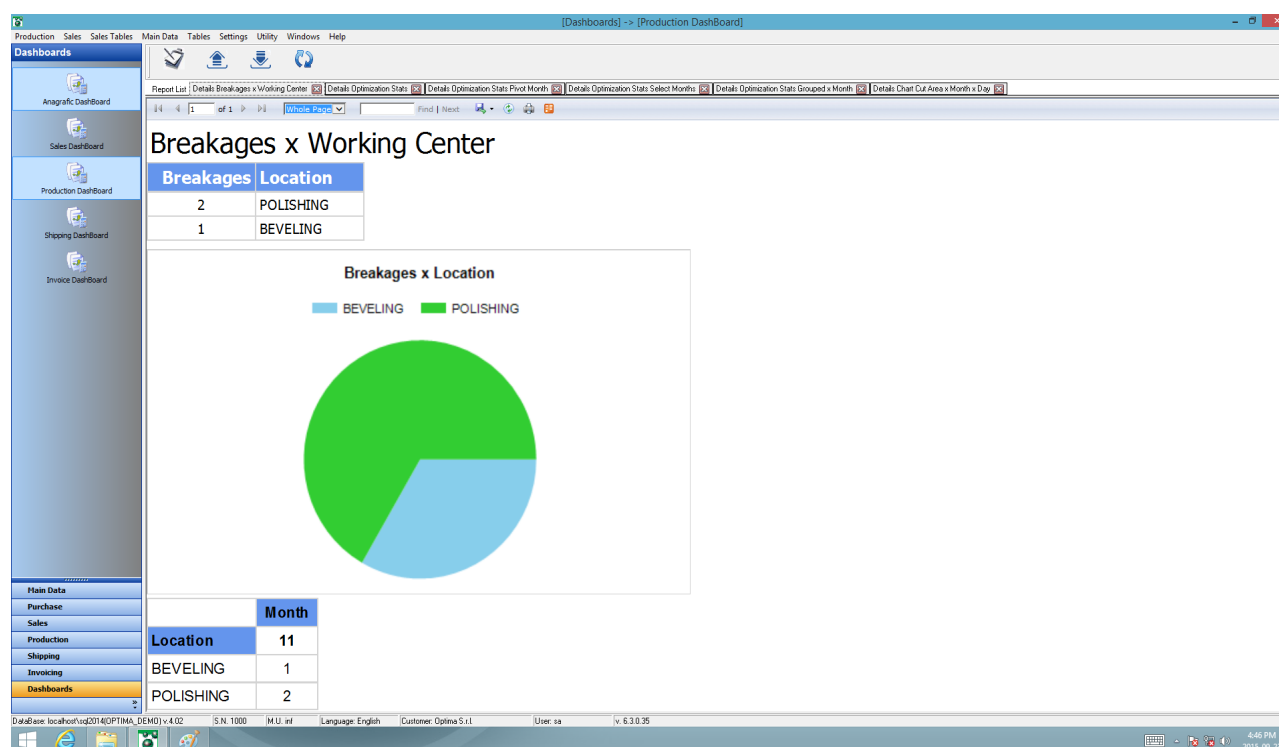
Costi/Ricavi	Costi Totali	Valore Tot.
Costi Pezzo	24,71 €	98,84 €
Ricavo	63,04 €	252,16 €
Costi Pezzo	82,01 €	87,75 €
Prezzo Scontato	71,32 €	VAT 22%
Omaggio		
Totale Imponibile		287,70 €
Totale Documento	0,00 €	0,00 €
Totale Scontato		0,00 €
Tot. Imponibile Scont.		287,70 €
Valore Imponibile Co...	287,70 €	63,30 €
?RoundingPrice	0,0000 €	0,0000 €
Valore Totale		351,00 €

Caratteristiche Principali:

- 1) Gestione dei Listini dei Costi di produzione Multipli
- 2) Regole e maggiorazioni specifiche per un calcolo il più corretto possibile dei costi di produzione
- 3) Immediata visualizzazione dei costi di Produzione, prezzi di vendita e del ricavo per ogni articolo
- 4) Il prezzo finale di vendita può essere definito mediante maggiorazione finale sul prodotto
- 5) Il prezzo finale di vendita può essere definito mediante maggiorazione della materia prima e lavorazioni
- 6) Il Costo di Produzione può essere usato come prezzo base utilizzato dal listino vendita per il calcolo dei prezzi di vendita
- 7) Statistica dei costi di Produzione e Ricavi

Dashboards di Microsoft Reporting Services

Il modulo aggiuntivo “Dashboards di Microsoft Reporting Services “ è disponibile per Opty-Way Enterprise Standard e Professional e permette una completa integrazione con il programma Reporting Services di Microsoft. I vantaggi dell’integrazione sono molteplici e vanno dall’immediata disponibilità dell’ampio catalogo di report creati dallo staff del Supporto di Optima, alla possibilità di avere la nostra consulenza e servizio per la personalizzazione o la creazione di nuovi report, fino alla gestione dei diritti di esecuzione dei report basati sui permessi degli utenti assegnati nel nostro ERP.

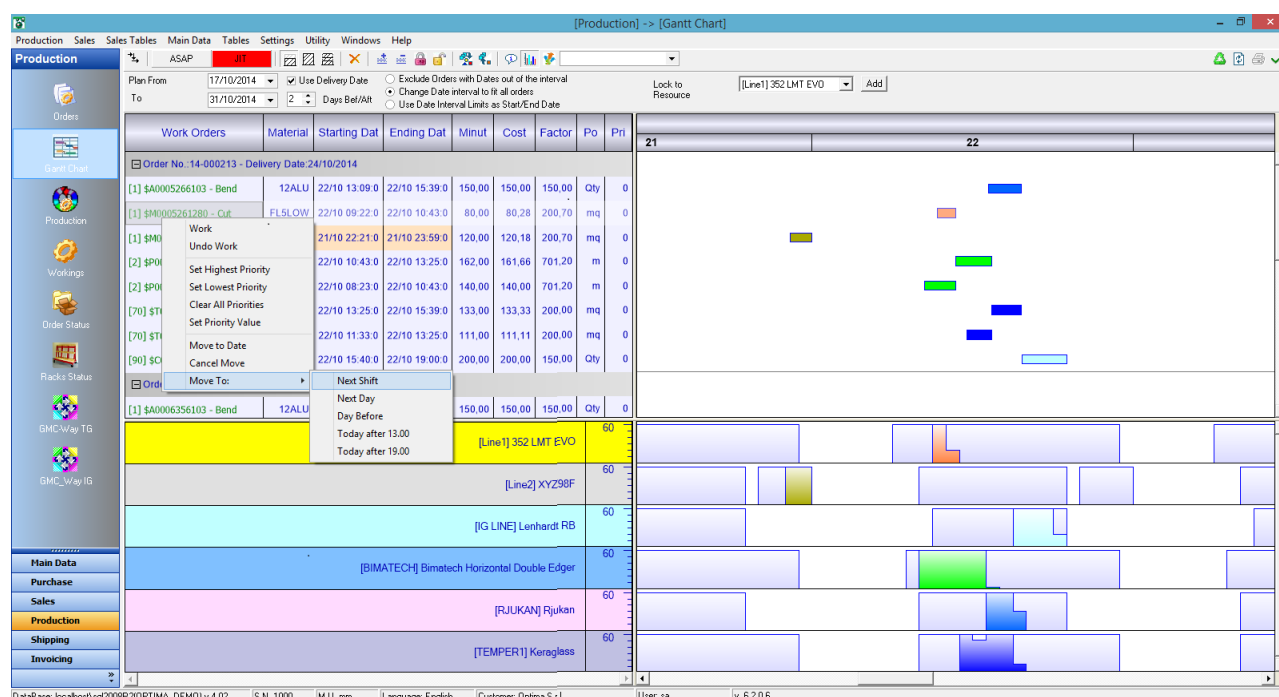


Caratteristiche Principali:

- 1) Integrazione Nativa con Reporting Services di Microsoft
- 2) Visualizzazione dei report direttamente accessibili dal nostro ERP
- 3) Organizzazione e divisione dei report in base all’area specifica di pertinenza
- 4) La visualizzazione grafica di tutti i dati storici nel database SQL di acquisti (produzione, vendite e magazzino, ottimizzazioni) possono essere visualizzati con griglie, grafici e torte “Excel Style”
- 5) Traduzione automatica dei report in base alla lingua impostata nell’ERP
- 6) Conversione automatica dell’unità di misura in base a quella impostata nell’ERP
- 7) Disponibilità immediata dell’ampio catalogo di report creati da Optima
- 8) Accesso allo staff Optima per la creazione di nuovi report e alla personalizzazione di quelli esistenti
- 9) Restrizioni di accesso e visualizzazione dei report in base ai permessi dell’utente di Opty-Way Enterprise
- 10) “Microsoft Scheduler” può essere configurato per eseguire in automatico i report ad intervalli predefiniti

Modulo Schedulatore di Produzione 1.2

La nuova versione 1.2 del modulo aggiuntivo “Schedulatore di Produzione” è completamente integrato nel database dell’ERP di Opty-Way Enterprise Standard e Professional e permette all’utente di avere una visione dei carichi macchina in modo da poter pianificare e assegnare ordini a macchine specifiche e ottimizzare quindi il carico per ogni singola macchina, una visualizzazione personalizzabile dei carichi macchina, la modifica della macchina assegnata, forzare date di inizio e di fine, definizione di regole agganciate ad un calendario della disponibilità di una macchina e relativi turni di lavoro. Con lo schedulatore Optima, l’operatore può controllare facilmente i piani di produzione, valutare i dati sulle prestazioni con una panoramica in tempo reale dei processi pianificati rispetto a quelli reali elaborati, modificare il piano in modo da integrare ordini urgenti che possano modificare la schedulazione prevista così come rotture da ritrattare ed articoli in ritardo.



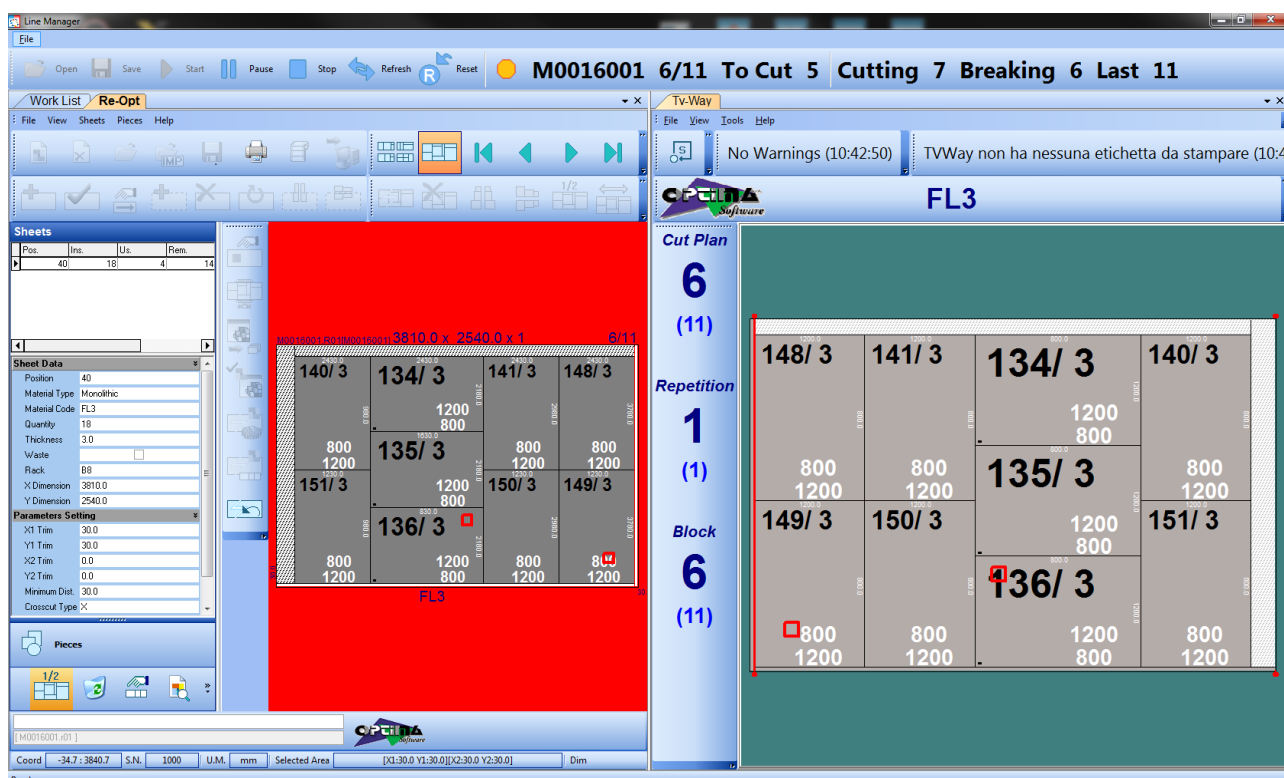
Caratteristiche Principali:

- 1) **Blocca a Risorsa:** Possibilità di assegnare una commessa ad una macchina specifica
- 2) **Muovi Allocazione a:** Assegnazione Manuale di una Data di Produzione o di un turno specifico
- 3) **Gestione Priorità:** E' ora possibile assegnare Priorità di esecuzione alle Commesse durante la schedulazione
- 4) **Creazione Lotti:** Permette di creare un lotto di Produzione degli ordini selezionati direttamente dallo Schedulatore
- 5) **Miglioramento Visualizzazione Calendario:** E' ora possibile pianificare solamente gli ordini inclusi da un determinate intervallo di tempo
- 6) **Informazioni Lotto:** Possibilità di visualizzare gli ordini assegnati ad un determinate lotto
- 7) **Blocco Data:** Possibilità di Bloccare la data di Produzione a determinati ordini in modo da non modificarla in caso di successive ri-schedulazioni della produzione

Line Manager / Re-OPT Nuove Caratteristiche

Ottimizzazione dei Difetti ed accordo con Deltamax

Defect-OPT è un sistema di ottimizzazione in linea, disponibile come modulo aggiuntivo del Re-OPT e completamente integrato all'interno del supervisore della linea di taglio Line Manager. Defect-OPT consente la definizione manuale e puntuale dei difetti presenti su una lastra ma trova la sua naturale e più efficace evoluzione quando installato assieme allo scanner GlassInspector realizzato da Deltamax, un sistema di scannerizzazione installato prima del banco da taglio in grado di riconoscere e localizzare le aree difettose. In caso di presenza di difetti, il Defect-opt acquisisce la mappa dei difetti, sospende il taglio della lastra e procede con la ri-ottimizzazione grazie al modulo Re-OPT escludendo le aree difettose e inviando il nuovo schema all'impianto di taglio, che riprenderà l'esecuzione del programma in corso facendo avanzare al successivo stadio produttivo vetri senza difetti.



Caratteristiche Principali:

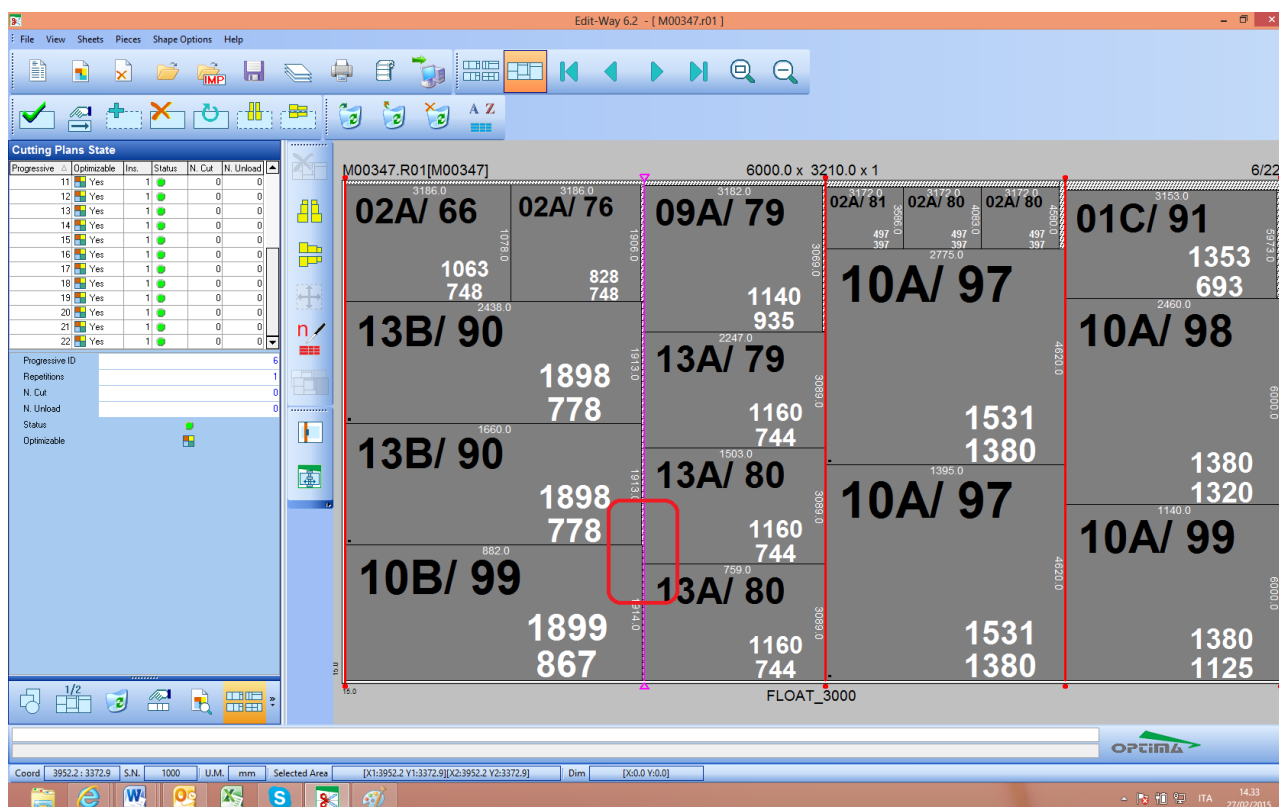
- 1) **Interfaccia con Scanner:** Compatibile con acquisizione dei difetti realizzata da Deltamax
- 2) **Modo di Lavoro "Online":** Sospende automaticamente la linea di taglio in caso di presenza difetti, ri-ottimizzazione automatica con esclusione delle aree marcate o creazione trasferimento nuovo file ISO all'impianto di taglio
- 3) **Velocità Ottimizzazione:** Incremento di circa il 30% rispetto alla precedente versione
- 4) **Miglioramento scarto:** La nuova versione di Defect-OPT permette una significativa riduzione delle scarto
- 5) **Tracciabilità Magazzino:** Tracciatura della posizione dei difetti e memorizzazione nel magazzino lastre di Opty-Way Enterprise Database

Edit-Way / Opty-Way / Opty-Way Enterprise

Nuove Caratteristiche dei Moduli comuni ai vari applicativi

Miglioramento delle performances dell' algoritmo di ottimizzazione

La nuova release 8.7 dell' algoritmo di ottimizzazione denominato BaseOPT permette di ottenere un significativo miglioramento sia del rendimento generale in termini di scarto che di velocità e quindi di tempo impiegato per risolvere il problema, questo sia per l'ottimizzazione standard che per l'algoritmo Rack-Way che permette l' "ottimizzazione ordinata" per i cavalletti.



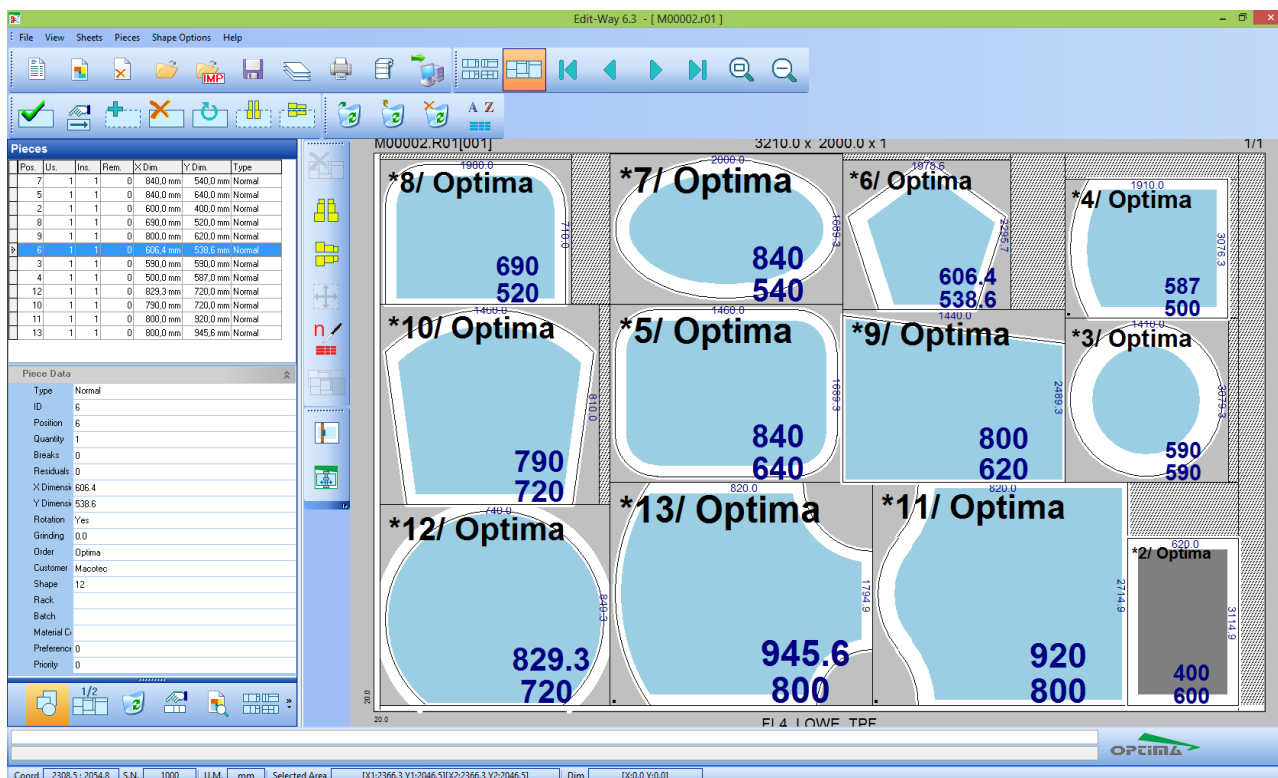
Caratteristiche Principali:

- 1) **Spostamento Traverso:** Possibilità di attivare la funzione special di spostamento del traverso per permettere il rispetto della distanza minima tra due pezzi e migliorare l'ottimizzazione
- 2) **Miglioramento Velocità:** Indicativamente il 30% più veloce rispetto la precedente versione
- 3) **Miglioramento scarto:** Significativa riduzione dello scarto calcolata di circa il 6%, passando da uno scarto medio del 3.46% al 3.24 % nostro batch di prova di oltre 250 esempi (disponibili online)
- 4) **Ottimizzazione mista:** E' ora possibile ottimizzare simultaneamente con cavalletti ad Arpa e cavalletti ad "A" permettendo il rispetto delle sequenze preimpostate per i soli cavalletti ad "A".

- 5) **Massimo N° dei Cavalletti Aperti:** Il modulo Rack-Way è ora in grado di gestire un numero massimo di cavalletti simultaneamente usati durante l'ottimizzazione, utile quando lo spazio disponibile nell'area di troncaggio è particolarmente limitato
- 6) **Ordinamento dei Traversi:** Opty-Way è ora in grado di riordinare i traversi di una lastra ed i volumi contenuti in un traverso a seconda dei criteri di preferenza dell'operatore.

Miglioramenti grafici di Edit-Way e Geo-Way

Tutti i prodotti Optima sono stati aggiornati per supportare la sbordatura Low_E Multipassata e la rimozione del film TPF (entrambe impostabili a piacere da Geo-Way e disponibili per tutte gli impianti che supportano determinate lavorazioni) e, conseguentemente, i moduli Edit-Way e Geo-Way sono stati modificati per permettere una chiara visualizzazione, in scala, della porzione soggetta a rimozione, all'interno di ogni sagoma e di ogni lastra.

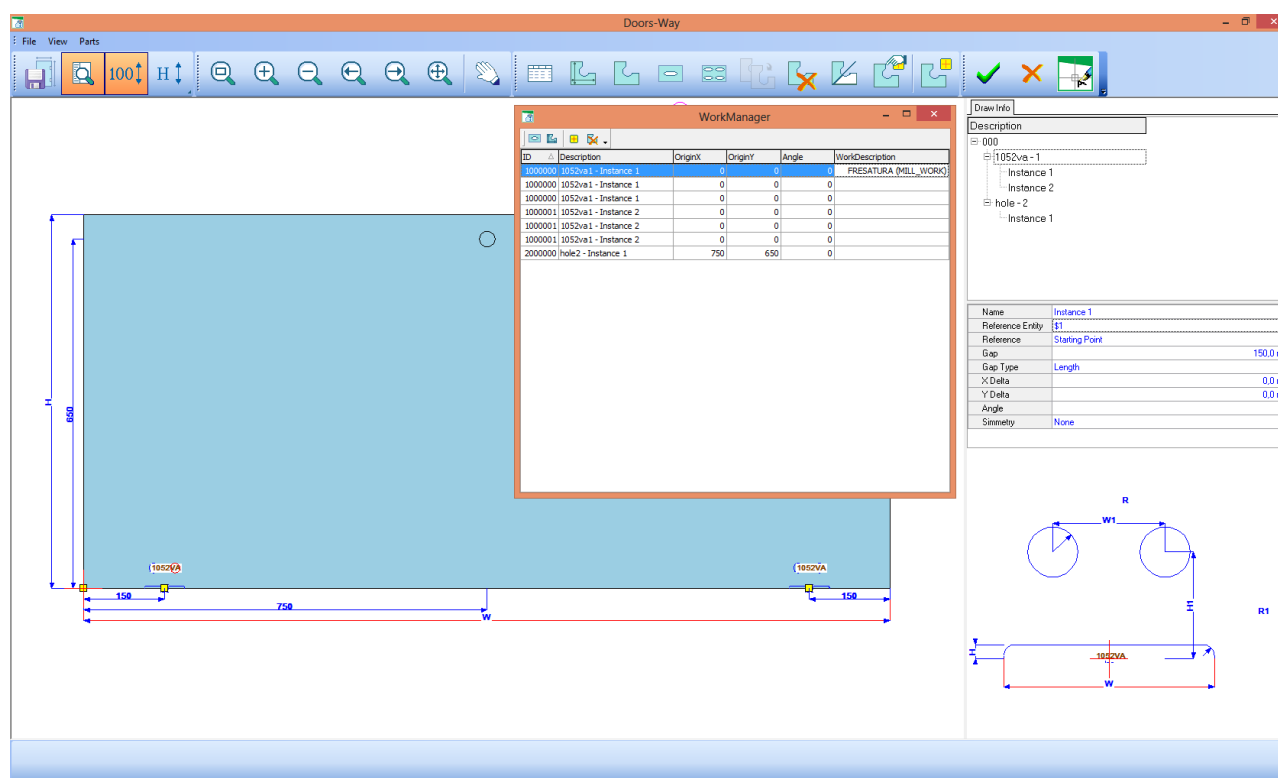


Caratteristiche Principali:

- 1) **Multipassata Low_E** : Edit-Way e Geo-Way sono in grado di visualizzare graficamente la porzione di sagoma soggetta a rimozione del fil Low_E
- 2) **Colori Personalizzabili**: Possibilità di impostare un colore personalizzato per il riempimento della sagoma, il riempimento dell'area di scarto di una sagoma e della sbordatura Low_E
- 3) **Nuovo Layout di colori** : Edit-Way ora usa un nuovo set di colori di default scelto per supportare al meglio le nuove funzionalità

Geo-Way 6.4 e Doors-Way 2.1

Doors-Way e Geo-Way, il modulo di sagome parametrico Optima, per la realizzazione di sagome geometriche standard e per la creazione e modifica delle template delle porte temperate con tacche e fori, è stato migliorato per velocizzare le fasi di lavoro e di editing di una figura, permette ora l'assegnazione di determinate lavorazioni sui profili esterni ed interni, la visualizzazione grafica delle aree lavorate, e il supporto della lavorazione Low_E Multipassata e rimozione del film TPF.



Caratteristiche Principali:

- 1) **Creazione Prototipi:** Possibilità di creare nuovi prototipi di porta usando qualunque sagoma tra il catalogo Geo-Way e la libreria tacche esistente
- 2) **Posizionamento Tacche:** Rotazione e Simmetria X/Y Automatica della tacca in base al profilo selezionato
- 3) **Libreria Tacche in DXF / DWG:** E' ora possibile creare prototipi utilizzando tacche realizzate in formati DXF / DWG
- 4) **Assegnazione Lavorazione:** Possibilità di assegnare una determinata lavorazione a fori e tacche per controllo di trapani e frese automatiche
- 5) **Snap ad oggetto:** Snap automatico al centro o all'estremità di un profilo o entità
- 6) **Distanza da punto di Snap:** Permette di assegnare una distanza parametrica da un determinato punto di snap
- 7) **Link a Centro di Lavoro:** Permette la realizzazione di un file di lavorazione per centri di lavoro automatici quali Bottero, Forvet, Benteler, CMS, Neptun ed altri.